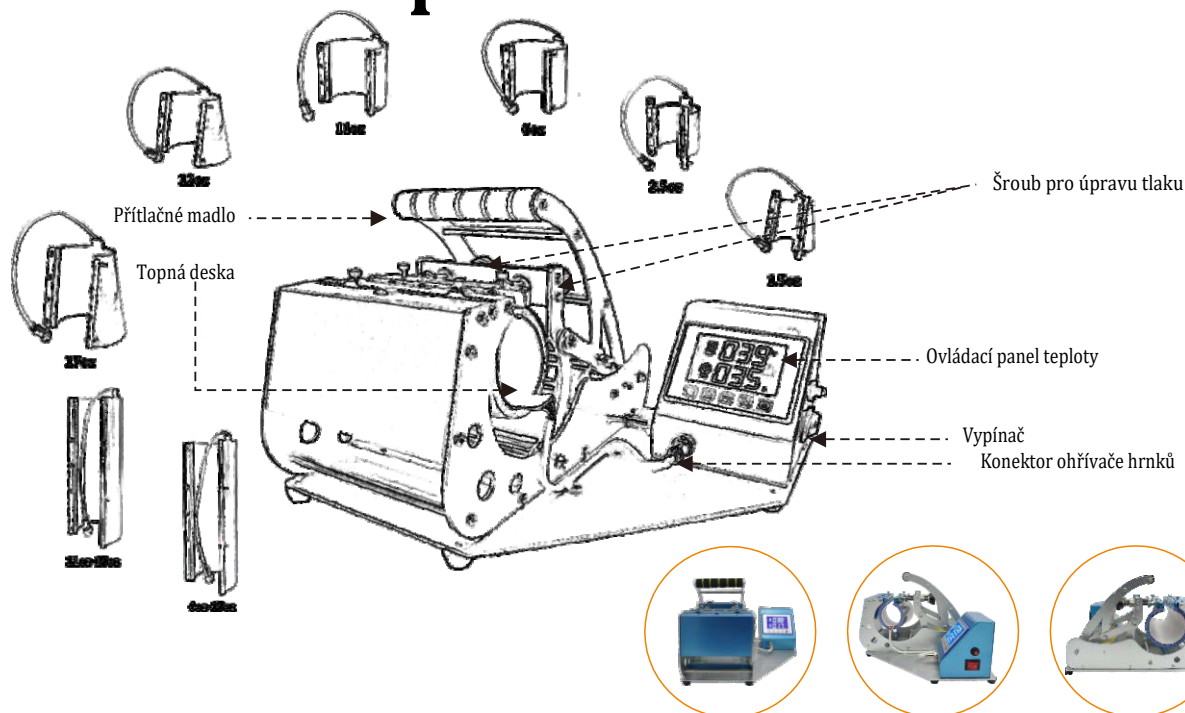
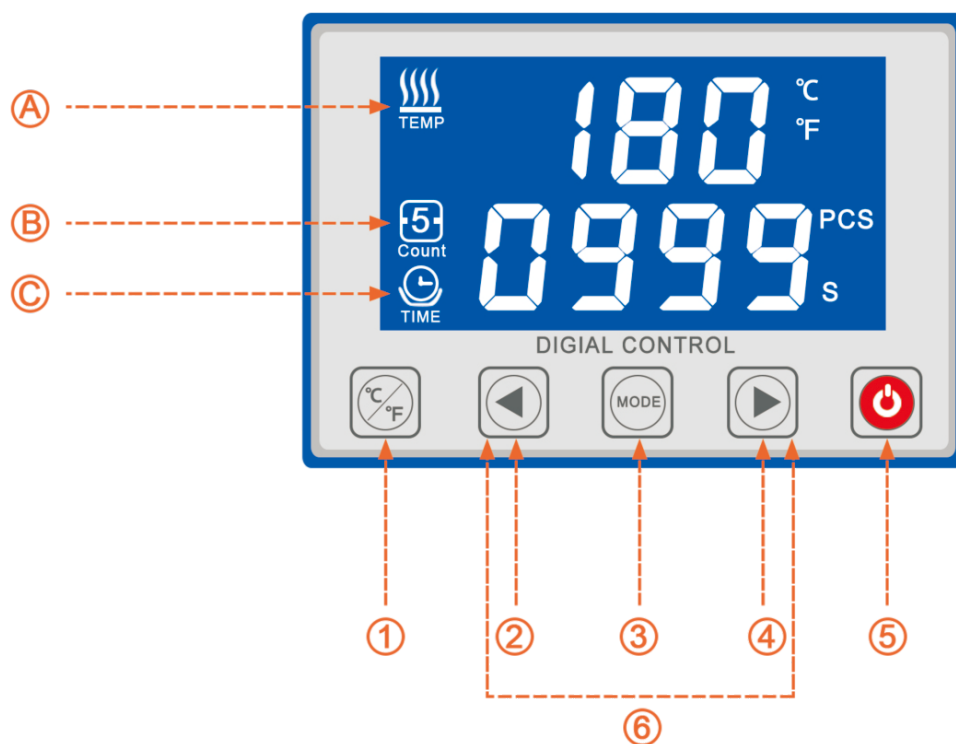


Návod pro ARTA-HB-PLUS



Napětí	110 V/220 V, 60 Hz/50 Hz
Napájení	320 W
Čas	0 - 999 s
Pracovní velikost	5,5 - 7,5 cm, 7,5 - 9,5 cm pro běžné hrnky, 11 oz 17 oz, 1,5 oz, 2,5 oz, 6 oz - 15 oz, 12 oz - 15 oz pro kónické hrnky

Teplota	0 - 280 °C/0 - 536 °F
Balení	Dvojitý karton vyplněný pěnou
Velikost balení	31 * 35 * 27,5



①	Přepínač °C/°F	⑥	Tlačítko Reset / Tovární nastavení
②	Funkce (-)	Ⓐ	Teplota
③	Tlačítko nastavení	Ⓑ	Počet
④	Funkce (+)	Ⓒ	Čas
⑤	Napájení		

Návod k obsluze ovladače teploty

1. Spuštění: Připojte napájení, zapněte vypínač, rozsvítí se ovládací panel "



a ozve se „pípnutí“. Stiskněte tlačítko "



do hlavního rozhraní "



" a začne blikat ikona automatického spuštění ohřevu "



".

Výchozí časová teplota je parametr na konci poslední práce.

2. Nastavení teploty: Stiskněte jednou tlačítko "



teploty "  ", nastavte teplotu. Pro zvýšení nebo snížení teploty stiskněte

tlačítko "   ".

3. Nastavení času: Stiskněte dvakrát tlačítko "



"  ", nastavte čas. Pro zvýšení "+" nebo snížení "-" času stiskněte tlačítko "   ".

4. Stiskněte třikrát tlačítko "



".

5. Přepínač režimu teploty: Stisknutím tlačítka "  " změňte jednotku teploty.

6. Zkontrolujte počet na pracovních počítadlech: Stiskněte tlačítko "  " na 5 s "  0999 s "

a zobrazte aktuální čas potisku, stiskněte tlačítko "  " 2 krát nepřetržitě a vynulujte počet.

7. Současným stisknutím tlačítek "  " "   " obnovíte tovární nastavení.

8. Když teplota dosáhne nastavenou hodnotu, "  " uslyšíte tři pípnutí a ikona

přestane blikat. Zatáhněte za tlakovou páku a spusťte odpočet, ikona  "

bliká. Když je odpočítávání 5 sekund, stroj začne přerušovaně pípat,

a když odpočítávání skončí, uslyšíte nepřetržité pípání. Pak tlaková páka automaticky

vyskočí a můžete vyjmout potišťené materiály.

9. Stiskněte tlačítko "  " a uslyšíte "pípnutí", což znamená, že byl stroj vypnutý, potom vypněte

vypínač a odpojte napájecí kabel.

- Mikropočítačové inteligentní integrované LED dotykové ovládání teploty/času, vysoká přesnost, funkce automatického sledování teploty (přesnost teploty až $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$)
- Přejatá speciální velmi přesná technologie potrubí účinně zajišťuje rovnoměrnost a stabilitu teploty topné desky
- Elektronické řízení času, proces dokončen s indikací pomocí alarmu
- Flexibilita přepínání $^{\circ}\text{C}$ a $^{\circ}\text{F}$

Obsluha:

- Připojte napájecí kabel. Zapněte napájení a stiskněte tlačítko napájení. Ovladač přejde do provozního stavu. (Zajistěte, aby byl ke stroji připojen spolehlivý ochranný zemnicí vodič).
- Nastavte teplotu (obvykle 180-200 $^{\circ}\text{C}$)
- ❖ Nastavení teploty: Stiskněte tlačítko nastavení pouze jednou, zatímco bude značka teploty stále blikat, stiskněte "+" nebo "-" pro nastavení požadované teploty a poté dvakrát stiskněte tlačítko nastavení pro potvrzení nastavení.
- Nastavte čas (obvykle kolem 40-60 s)
- ❖ Nastavení času: Stiskněte tlačítko nastavení jednou, zatímco bude značka času stále blikat, stiskněte "+" nebo "-" pro nastavení požadovaného času a poté dvakrát stiskněte tlačítko nastavení pro potvrzení nastavení.
- Když teplota dosáhne nastavených hodnot, položte hrnek na pracovní desku, poté položte přenosový papír (přenosový papír stranou se vzorem k hrnku), zatlačte na rukojeť, dokud se úplně nezavře. (Všimněte si, že obsluha rukojeti bude pohodlná, pokud je tlak vyšší než 30 kg).
- Jakmile vyprší čas, ozve se "pípání", tepelná deska se automaticky otevře a proces přenosu je dokončen.
- Pokud je vychladlý, odtrhněte přenosový papír, použijte prosím gumu k otření přenosového papíru, počkejte 5-10 s a poté přenosový papír odtrhněte.
- Pokud je horký, odtrhněte přenosový papír a po dokončení přenosu jej ihned odtrhněte.



Úspěšný přenos vyžaduje správný čas, teplotu a tlak pro různé přenosové materiály. Před hromadnou výrobou vytvořte vzorek.

