



GALAXY
P R E S S



CZ - Návod k obsluze

(tepelný lis Galaxy GS-105HS)

Bezpečnostní pokyny

Při používání tepelného lisu je třeba dodržovat následující základní BEZPEČNOSTNÍ opatření :

1. Přečtěte si všechny pokyny.
2. Tepelný lis používejte výhradně v souladu s tímto návodem.
3. Aby nedošlo k úrazu elektrickým proudem, neponořujte tepelný lis do tekutin.
4. Nikdy nepoužívejte lis k sušení zvířat, či jiných živých bytostí.
5. Nikdy netahejte za napájecí kabel, abyste se odpojili od zásuvky, místo toho uchopte zástrčku av celku a zatáhněte pro její odpojení.
6. Nedovolte , aby se napájecí kabel dotýkal horkých povrchů či jiných tepelných zdrojů a před zavřením lisu po práci ponechte tepelný lis zcela vychladnout.
7. Nepoužívejte tepelný lis s poškozenou šňůrou nebo pokud bylo zařízení upuštěno k zemi pádem, nebo byl jakýkoliv díl poškozen.
8. Aby se snížilo riziko úrazu elektrickým proudem, nerozebírejte ani se nepokoušejte opravit tepelný lis. Nesprávná montáž nebo oprava by mohla zvýšit riziko požáru, úrazu elektrickým proudem nebo zranění osob při používání zařízení. K opravě poškození kontaktujte pouze autorizovaný servis s kvalitním zázemím na odkazu níže.
9. Tento spotřebič není určen k používání osobami se sníženou pohyblivostí.
10. Pečlivé soustředění je předpoklad nutný pro používání všech tepelných lisů, Se zařízením NESMÍ přijít do kontaktu děti. Nenechávejte zařízení bez dozoru, pokud je připojeno k elektrické síti.
11. Při dotyku horkých kovových částí může dojít k popáleninám.
12. Chcete-li snížit pravděpodobnost přetížení obvodu, neprovodujte na stejném obvodu jiná vysokonapěťová zařízení.
13. Pokud je nutný prodlužovací kabel, měl by být použit 20ampérový kabel. Kabely určené pro menší proud se mohou přehřát a způsobit spálení, či požár okolí. Pokuste se šňůru správným způsobem ochránit co nejlépe tak, aby nemohla být vytažena nebo zakopnuta neopatrností či jakkoli jinak.

Autorizované servisní středisko pro region Česká Republika

Autorizovaný prodejce pro region České Republika

AveTECH spol. s r.o.

Ve Žlábku 1800/77 Praha 9, Horní Počernice

e-mail: servis@avetech.cz

tel.: 281 862 527

241 441 688

271 723 564

281 865 026

AveTECH spol. s r.o.

Ve Žlábku 1800/77 Praha 9, Horní Počernice

e-mail: avetech@avetech.cz

tel.: 281 862 527

241 441 688

271 723 564

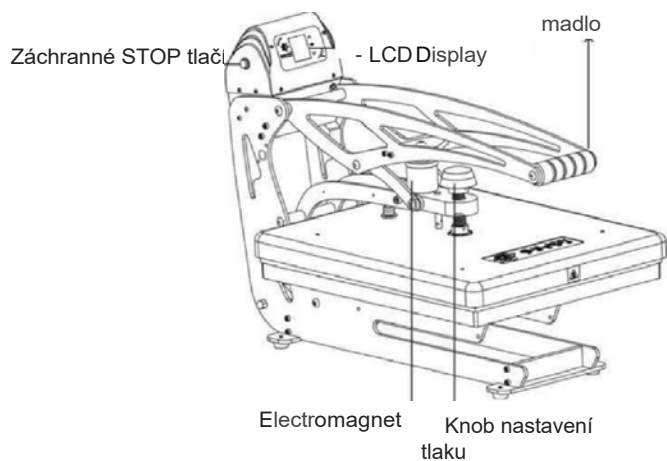
281 865 026

Obsah

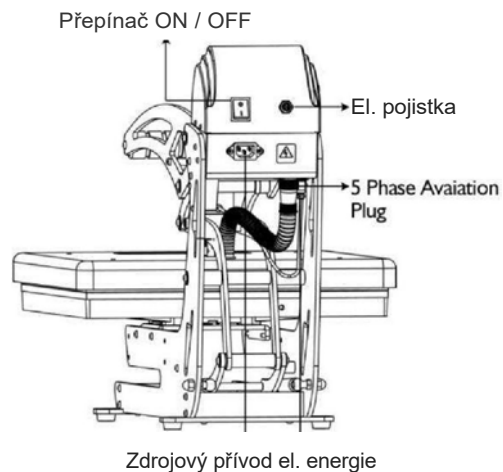
Bezpečnostní pokyny	1
Obsah návodu k užití	2
Náhled stroje	3
Řídící jednotka - operační panel	4
Technické parametry	4
 Instrukce operátora		
• Osazení řídicí jednotky	5
• Připojení	6
• Přepnutí AUTO/MANUAL	7
• Zapnutí systému	7
• Nastavení teploty	8
• Nastavení času	8
• Nastavení tlaku	9
• Tiska lisování	9
• Nastavení počítadla	9-10
• Přepínání mezi F/C	10
• Teplotní kalibrace	10
Přehled dílů stroje	11-14
Elektrické schéma	15

Náhled stroje

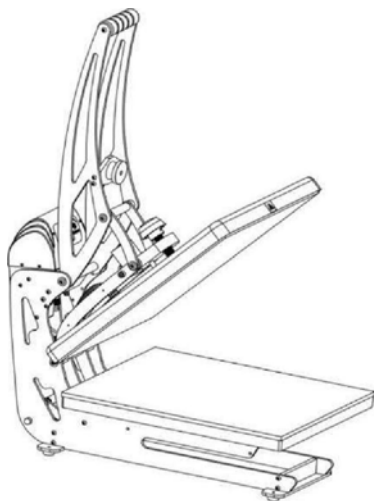
CLOSED VIEW (GS-105HS)



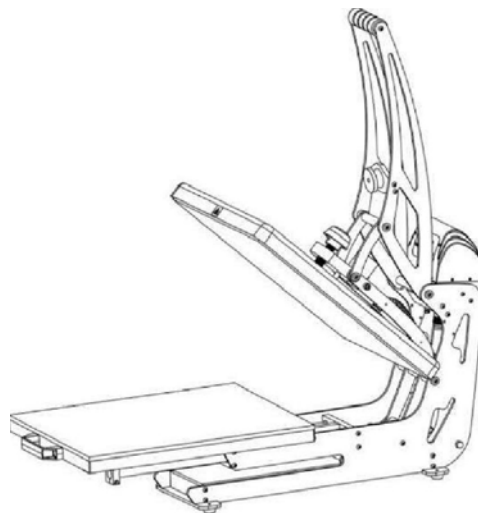
CLOSED VIEW (GS-105H S)



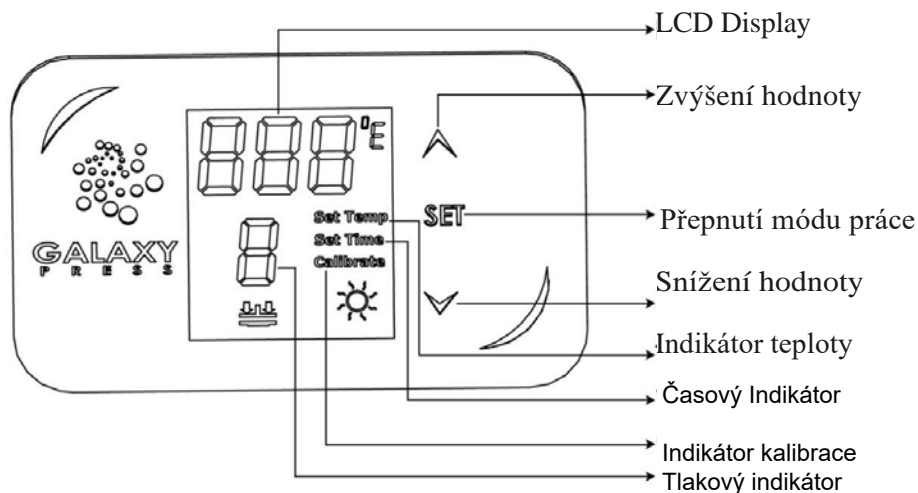
OPEN VIEW (GS-105HS)



OPEN VIEW (GS-105HS)



Ovládací operační panel řídicí jednotky



Technické parametry (GS-105HS)

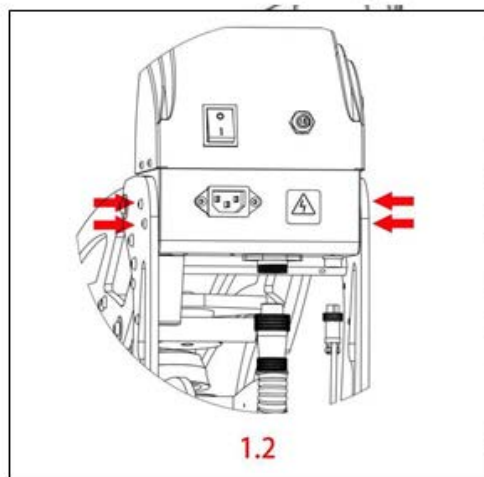
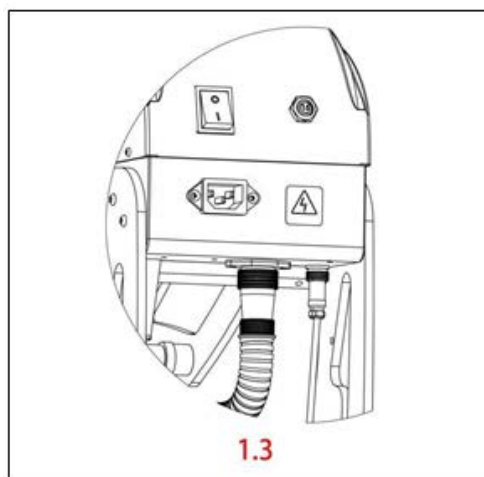
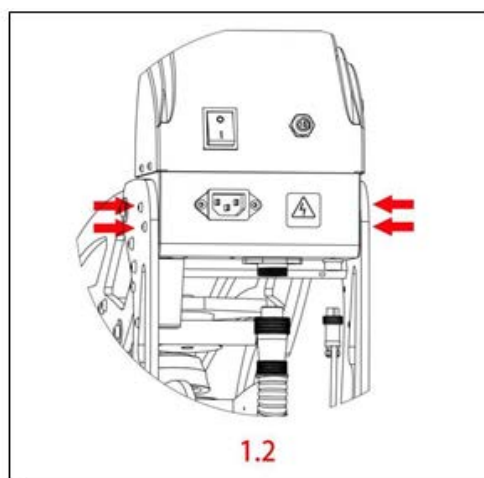
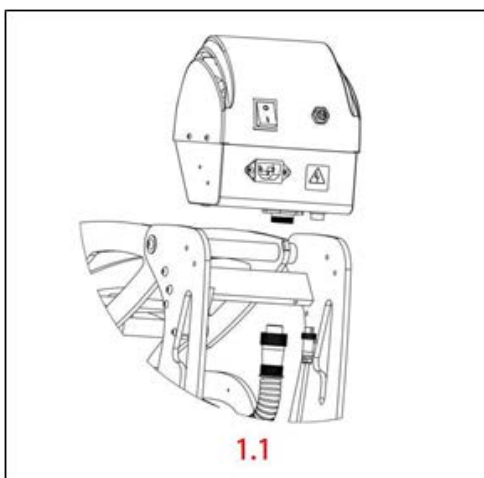
Model:	GS-105HS-1620
Velikostohřívače:	16"x20"
Zobrazení tlaku:	Ano
Auto otevřeno:	Ano/ Lze také nastavit jako manuál Operace Press
Vysouvací spodní deska:	Ano
Napájení (110volt)	1800W/16,4Am ps
Teplotní rozsah:	Max. 430°F/ 221°C
Doba ohřevu (180°C)	20 minut
Časový rozsah:	0 - 999S
Systém výměny desek	Systém rychlé výměny "Ram lock"
Volitelné spodní desky (*Prodává se samostatně)	4"x4" 11"x15" 8"x10" 6"x20" 6"x10" 15"x15"
Velikost(otevřená):	29,5 palců x 16,9 palců x 39,3 palců
Velikost balení:	33,1 x 20,5 x 23,4 palců
Hmotnost balení:	119,0 libry
Certifikát:	CE, FCC

Sestavení kontroleru ke konstrukci

1. SESTAVENÍ OVLÁDACÍ jednotky

1.1 Vyjměte ovládací skříňku uvnitř obalové krabice a poté umístěte ovládací skříňku na horní část stroje ve správné poloze. (obrázek 1.1)

1.2 Pevně upevněte ovládací skříňku na stroj pomocí 4 šroubů. (obrázek 1.2)



- 2.** 1.3 Připojte zástrčky a poté UPEVNĚTE A ZKONTROLUJTE SPOJ. (obrázek 1.3)
1.4 POZOR ! : zástrčka musí být pevně spojena. (obrázek 1.4)

Při práci dbejte na opatrnost a vždy v souladu s návodem i bezpečnostními nařízenými pro práci s tepelnými lisy !!!

2. PŘIPOJTE NAPÁJECÍ KABEL

- Zapojte napájecí kabel do řádně uzemněné elektrické zásuvky s dostatečným proudovým proudem.

NAPĚTÍ

- 110 V - GS-105 (HS) vyžaduje plný 20-amp uzemněný obvod pro 110-voltový provoz.

PRODLUŽOVACÍ ŠŤŮRY

- Pokud jsou použity, měly by být co nejkratší a ne menší než 12 měřidel. Doporučují se odolné kabely.

OBVODY

- které mají méně než 15 ampérů nebo které mají zapojeno jiné zařízení nebo spotřebiče s vysokou poptávkou (zejména více než jeden stroj s tepelným těsněním), by se neměly používat.

POZNÁMKA: Pokud je napájecí kabel poškozen, nezapomeňte kontaktovat výrobce, jeho servisního zástupce nebo podobnou kvalifikovanou osobu pro výměnu, abyste se vyhnuli nebezpečí

UPOZORNĚNÍ

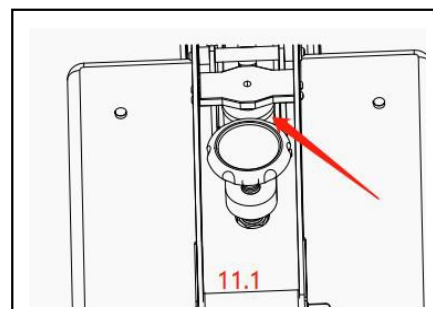
Nedodržení těchto pokynů způsobí: 1) Nevyzpytatelné funkce regulátoru.

2) Nepřesné displeje a pomalé zahřívání.

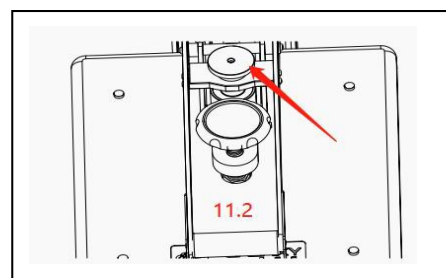
3) Jistič pro odpojení.

System Ramspin (Auto & Ruční spínač OTEVÍRÁNÍ)

11.1 Když systém Ramspin (Auto & Manual switch) směřuje dolů, stroj se automaticky otevře po dokončení stisknutí. (obr.11. 1)

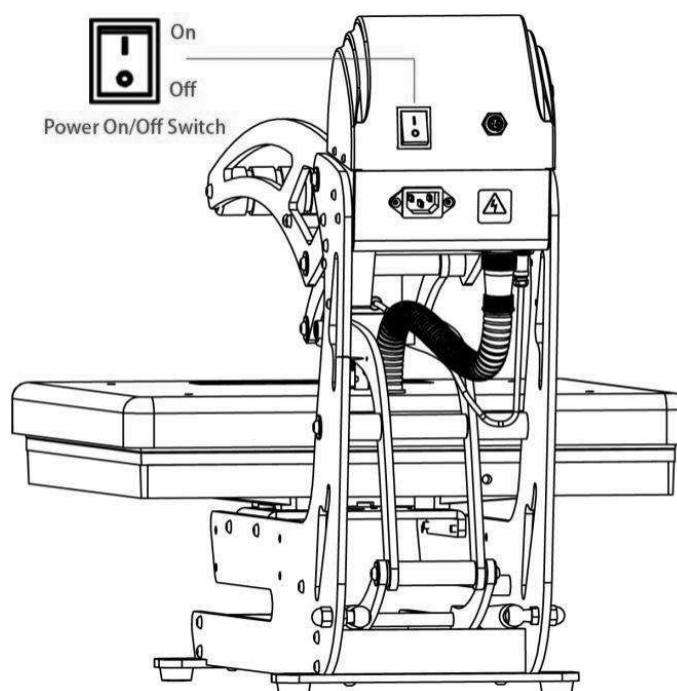


11.2 Když magnetická deska směřuje nahoru, musí být stroj otevřen ručně. (obr. 11.2)



Zapnutí systému

3. Zapnutí systému

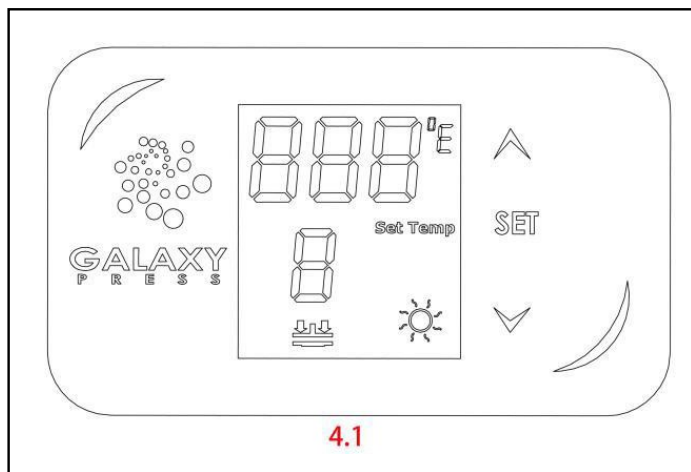


Nastavení teploty

4.1 Stiskněte tlačítko kontrolky "Nastavit teplotu" umístěné na displeji se rozsvítí. (obrázek 4.1)

4.2 Dále zvýšte nebo snižte na požadovanou hodnotu

4.3 šipkami NAHORU a DOLŮ nastavíte vhodný rozsah teplotního rozptylu mezi 170°F = 76°C až 430°F = 220°C

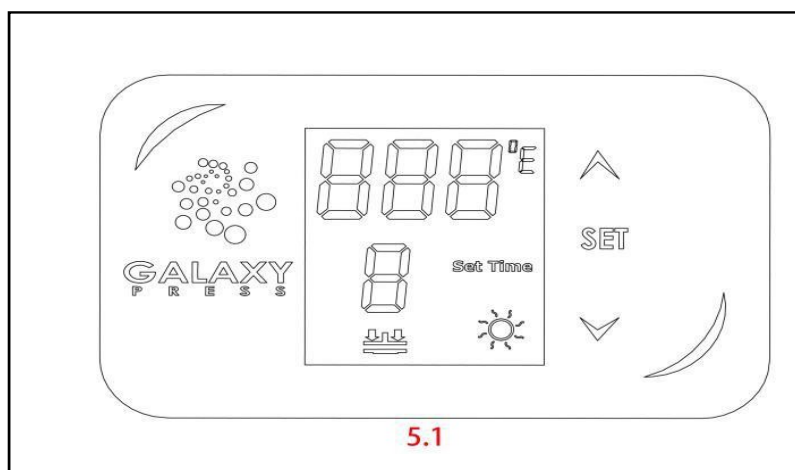


Úprava času

5. UPRAVTE ČAS

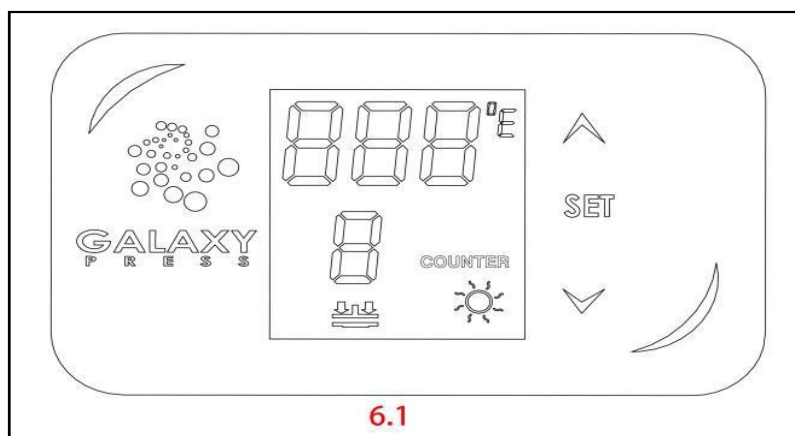
5.1 Jakmile nastavíte cílovou teplotu, stiskněte znovu tlačítko "SET". Kontrolky "Nastavit čas" umístěné na displeji se rozsvítí. (obrázek 5.1)

5.2 Dále stisknutím kláves ŠIPKY NAHORU a DOLŮ zvýšte nebo snižte hodnotu pro nastavení času. Rozsah nastavení času je od 0 do 999S.



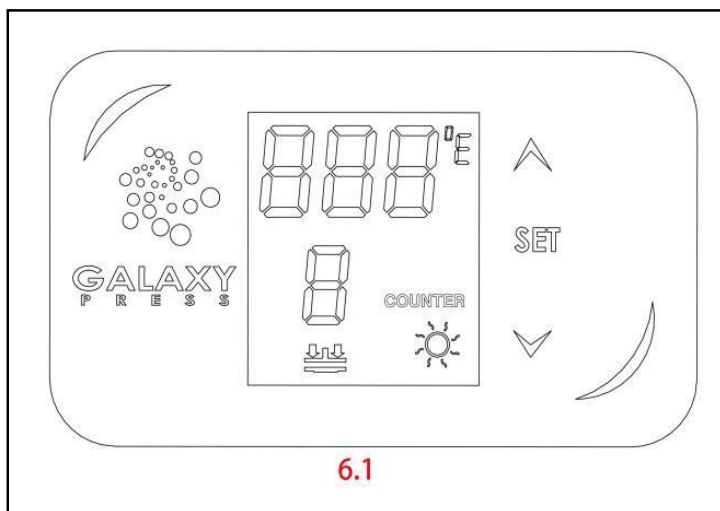
Nastavení počítadla

6.1 Po nastavení času se dalším stiskem "SET" dostanete k počítadlu.



6.1 Po nastavení času stiskněte znovu tlačítko "SET". Rozsvítí se "Counter" umístěné na displeji (obrázek 6.1)

6.2 Stisknutím tlačítka "SET" můžete ukončit nastavení, pokud nechcete nastavit počítadlo, nebo můžete stisknout šipku NAHORU a DOLŮ pro jeho nastavení.

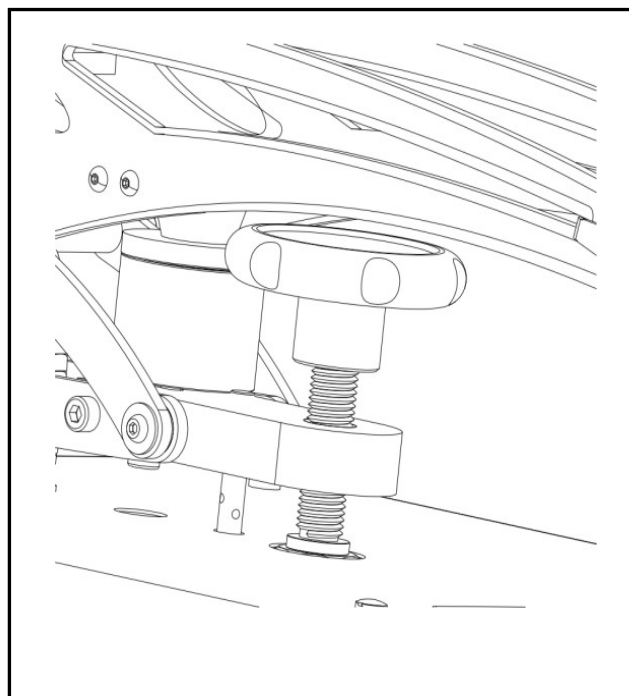


Nastavení tlaku

7.UPRAVTE TLAK

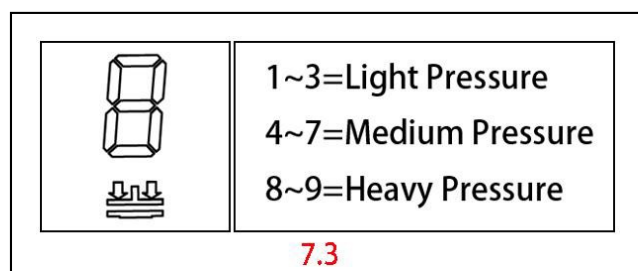
7.1 Nejprve vyhledejte LED displej na lisu. Knoflík pro nastavení tlaku je umístěn ve středu tepelné desky (vizte obrázek 7.1)

7.2 Chcete-li nastavit tlak, jednoduše otočte knoflíkem pro nastavení tlaku doprava nebo ve směru hodinových ručiček, abyste zvýšili tlak, a doleva nebo proti směru hodinových ručiček, abyste snížili tlak. Na odečtu se zobrazí Tlak, když je uzamčen v tiskovém poli.



Kontrola tlaku

7.3 Vizualní odečet tlaku je umístěn v pravé dolní části LCD displeje. Když je rukojeť uzamčena do polohy tisku, zobrazí se číslo tlaku. Odečet bude na stupnici 0 - 9. A 0 Tlakový odečet by neindikoval vůbec žádný tlak a 9 by znamenal velmi silný tlak. (Viz obrázek 7.3)



PAMATUJTE: Při nastavování tlaku uvést sílu oděvu.

Tisk a lisování

STISK

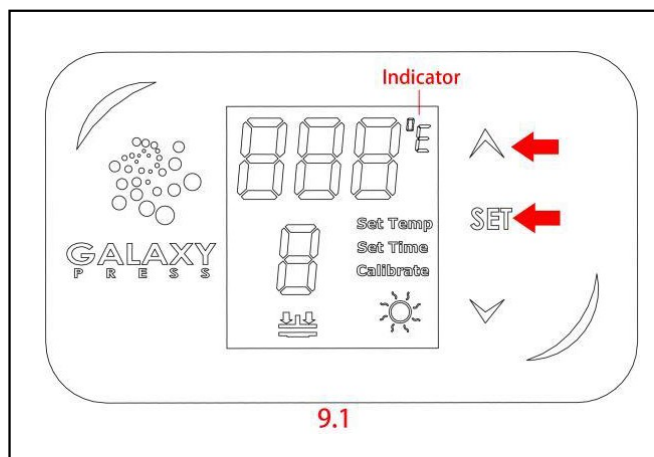
- Jakmile vaše zařízení dosáhne určené teploty.
- Umístěte oděv a aplikaci na spodní desku.
- Spusťte a zajistěte tepelnou desku do polohy lisu. Zavřením lisu se spustí proces automatického časování.
- časovač automaticky odpočítá a zvedne tepelnou desku do polohy "UP", když je cyklus lisování dokončen.

POZNÁMKA: Po dokončení času buďte v klidu, plynové šoky automaticky uvolní desku do polohy "UP".

Přepínání mezi Fahrenheitem a Celsiem

9. Přepínání mezi F/C

9.1 Stiskněte šipku NAHORU a tlačítko "SET" a podržte po dobu 3 sekund pro přepínání mezi Fahrenheitem a Celsiem. Indikátor F/C na displeji zobrazí výsledek. (obr. 9.1)



Kalibrace teploty

10. Kalibrace teploty

10.1 Stiskněte tlačítko ŠIPKA DOLŮ a tlačítko "SET" a podržte po dobu 3 sekund, kontrolky "Kalibrovat" umístěné na displeji se rozsvítí, což znamená, že jste v režimu kalibrace teploty. (obr. 10.1)

10.2 Stisknutím kláves NAHORU a

šipka dolů nastavte správnou hodnotu teploty. Stisknutím tlačítka "SET" ukončíte.

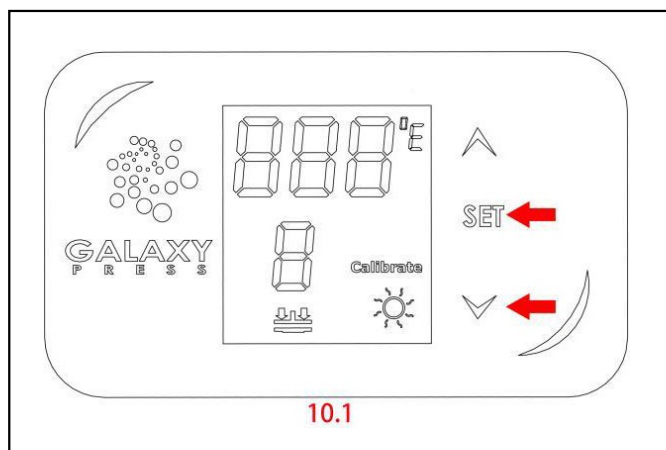
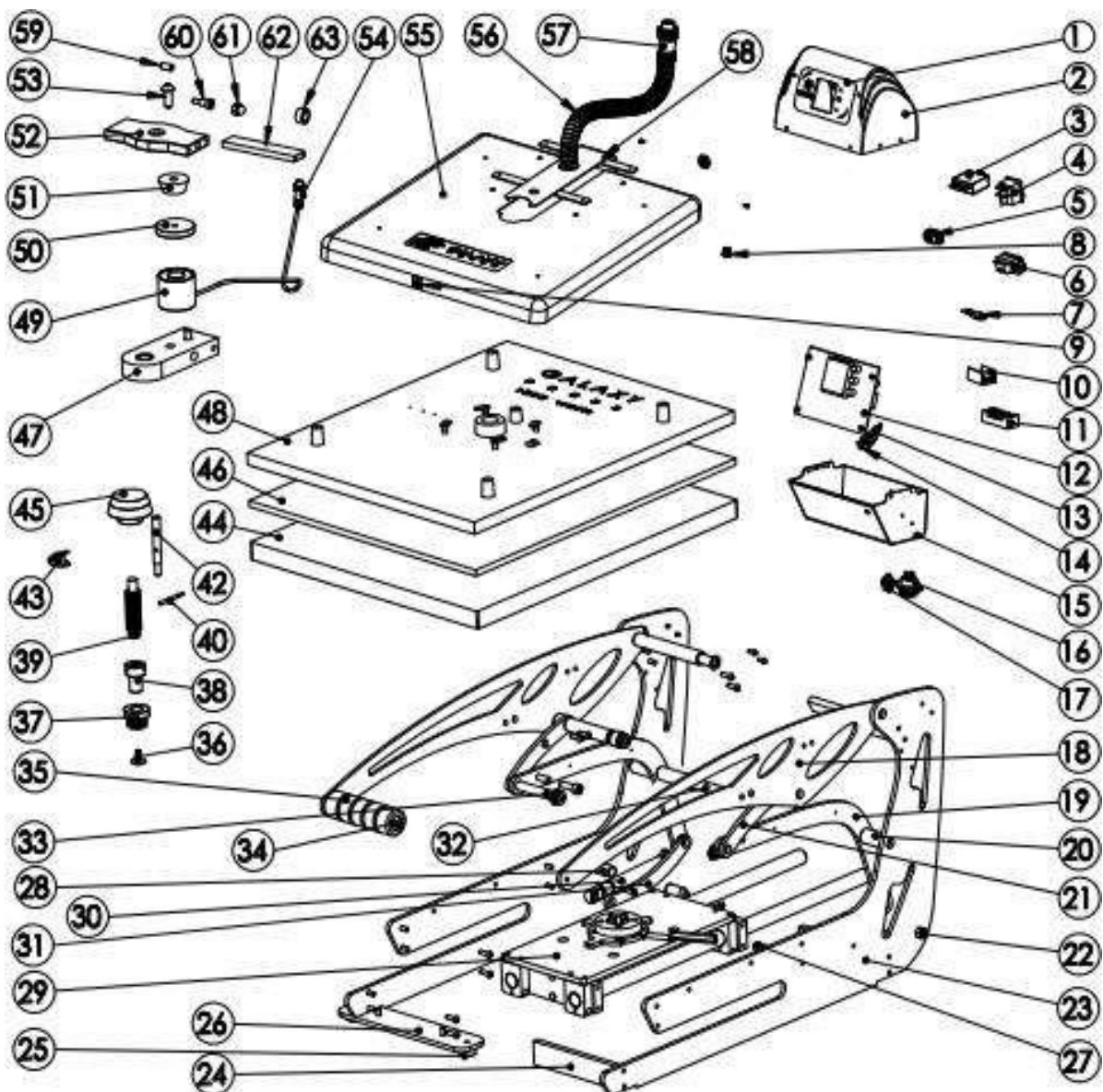
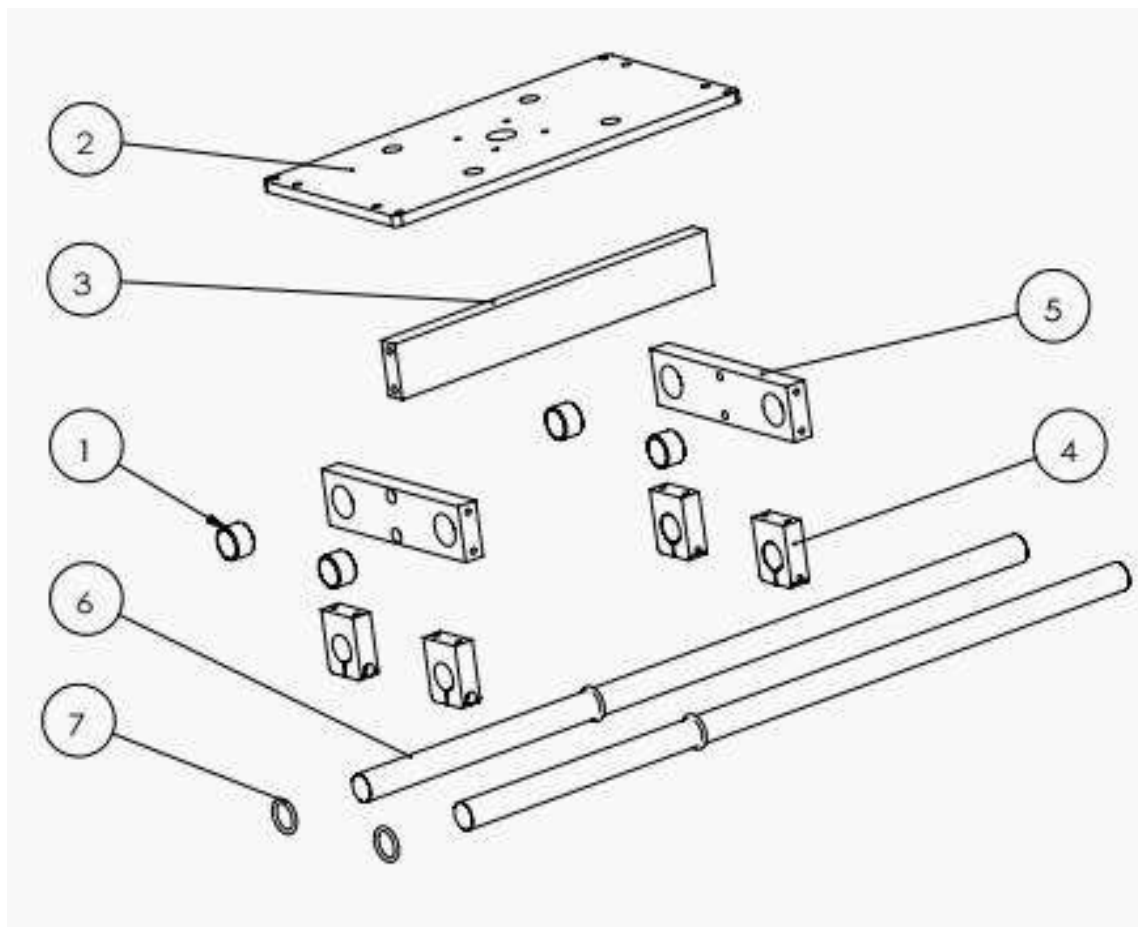


Diagram dílů



Ne.	Název dílu	Obj. č.	Množství.
	Překrytí displeje	1600549	
2	Horní část ovládací skříňky	1200446	
3	Jistič 18A	1800349	
4	Vypínač	1800346	
5	Tlačítko nouzového zastavení	1200579	
6	zásuvka	1800344	
7	Triak	1800586	
10	Cooling list	1300672	
11	Svorkovnice	1800345	
12	Obvodová deska	1800353	
13	Magnetický spínač	1801814	
14	Magnet	1800609	
15	Základna ovládací skříňky	1200685	

16	5fázová letecká zástrčka (samice) se svařovaným i dráty	1800955	
17	2fázová letecká zástrčka (samice) se svařovanými dráty	1800962	
18	Rukojeť stroje	J.03.05.0568	2
19	Rameno stroje	1200409	2
20	Podložka 20-13-15	2000296	2
21	Výtahové články	1200139	2
23	Tělo stroje	1200397	2
24	Podpůrný blok	1200043	3
25	Gumová patka	1800317	4
26	Patka stroje	1200649	2
27	Čep 10-72,5 GC1-21B	1200051	
28	Uzděné odkazy	1200218	2
29	Spodní upínací základna desky	1200230	
30	Plynová vzpěra 350N	1800055	2
31	Poziční blok	1200264	2
32	Závitový kolík 13-164	1200050	
33	Závitový kolík 12-89	1200074	
34	Hřídél rukojeti	1200145	
35	Pěnová rukojeť	1300155	
36	Šroub M8 * 16	1901071	
37	Nastavení základny vřetena	1800142	
39	Seřizovací vřeteno	1800087	
40	Termočlánek	1800281	
42	Vyvažovací šroub	1901074	
43	Termostat	1800133	
44	Spodní deska	1800388	
45	Nastavovací knoflík	1800479	
46	Silikonová podložka	1200539	
47	Blok uchycení desky	1200042	
48	Tepelná deska 16 * 20	1800386	
49	Elektromagnet 800N	1200981	
50	Přidržený plech elektromagnetu	1200067	
51	Gumová patka	1200605	
52	Přidržovací list	J.03.05.0571	
53	Přidržovací šroub plechu	1200659	
55	Kryt tepelné desky 16*20	1200450	
56	PP trubice	1800835	
57	5fázové letecké zátky (Samec) se svařovaným i dráty	1800954	
58	Připojovací deska krytu topné desky 16 * 20	J.03.05.0633	
59	Elastický šroub z perličky M8	J.03.06.0210	2
60	Stupňovitý šroub M6-8*12	J.03.06.0092	2
61	Matice víčka M8	J.03.06.0086	2
62	Deska výtuhy	J.0 3.05.0572	

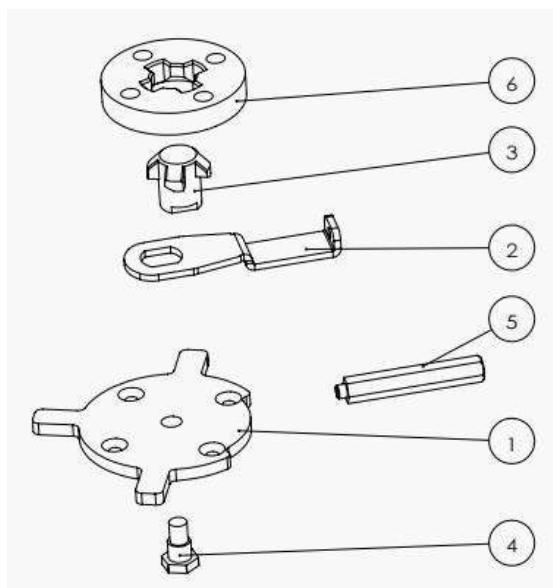


Posuvný systém

Num..	Název dílu	Obj. č.	Množství
1	Cooper	1200075	4
3	Posuvná spodní základna desky	1200426	
4	Podpůrný blok	1200052	
4	Ložiskový blok	1200648	4
5	Pokovená tyč pevná deska	1200044	2
6	Pokovená tyč	1701037	2
7	Podložka tvaru O	1200309	4

System "RAMLOCK"

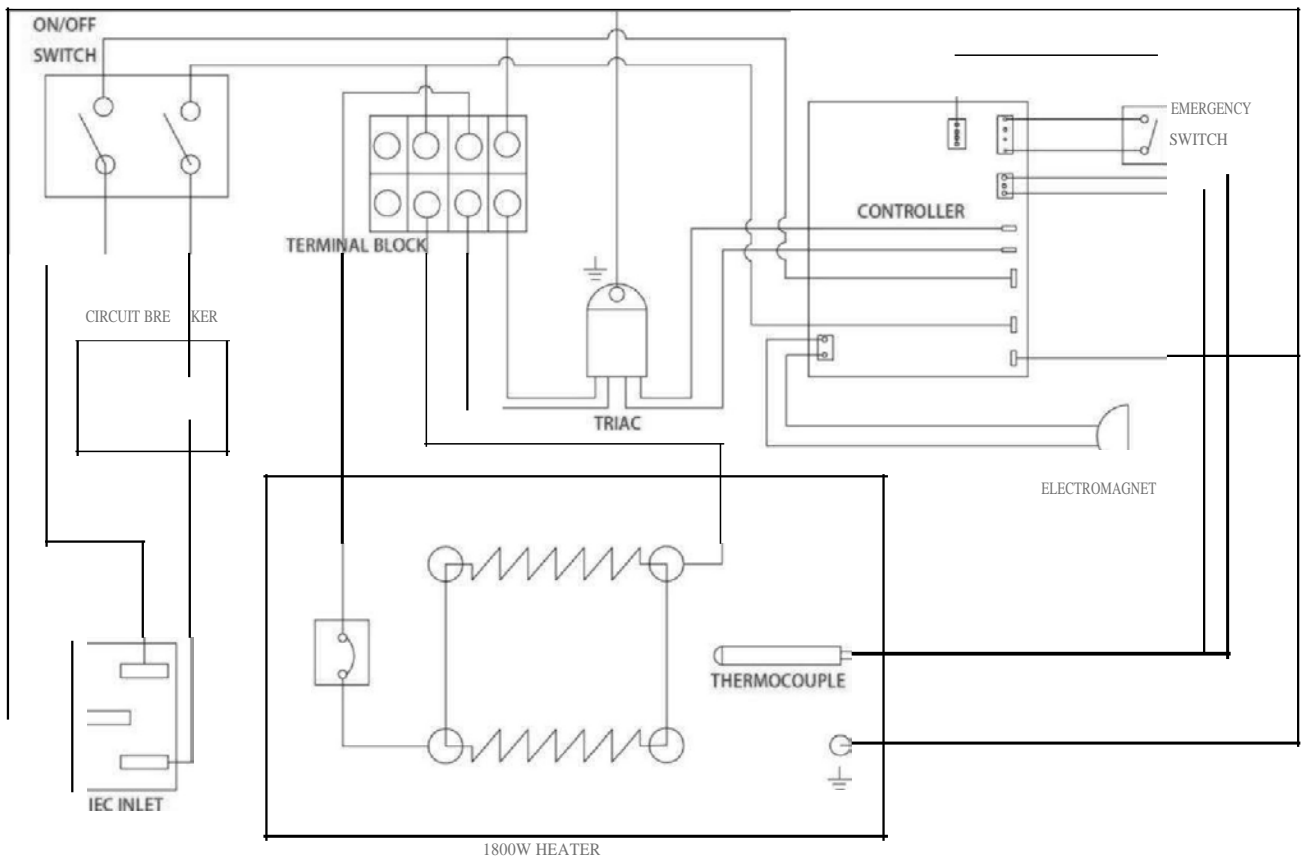
Num.	Název dílu	Obj.č.	Množství
1	Základna zámku	1200958	
2	Uzamykací list zámku	1200960	
3	Sada zámků (sa mec)	1200961	
4	Aretačofšm "bz•mk"	1900959	
5	Rukojeť zámku	1200956	
6	Sada zámků (samice)	1200957	



Volitelné desky (*Prodává se samostatně)

Název dílu (SKU)	Velikost
LTPPLATENSETRAM-0404	4 palců x 4 palců
LTPPLATENSETRAM-0610	6 palců x 10 palců
LTPPLATENSETRAM-0620	6 palců x 20 palců
LTPPLATENSETRAM-0810	8 palců x 10 palců
LTPPLATENSETRAM-1515	15 palců x 15 palců
LTPPLATENSETRAM-1115	11 palců x 15 palců

Elektrické schéma



110V VERSION